

ID	Ressourcen	Lernstatus	
		BA	ÜK
KRB4	Produktionstechnik		9
KRB4.1	Arbeitssicherheit zur Produktionstechnik		
KRB4.1.1	Vorschriften zur Arbeitssicherheit der Produktionstechnik einhalten	A	T
	Schutzmassnahmen zur Arbeitssicherheit bei der Produktion von Werkstücken treffen		
	Persönliche Schutzausrüstung zur Produktionstechnik auswählen und einsetzen		
KRB4.2	Arbeitsvorbereitung		
KRB4.2.1	Arbeitsplan erstellen	A	T
	Arbeitsauftrag verstehen		
	Werkzeuge unterscheiden und benennen		
	Arbeitsablauf planen		
KRB4.2.2	Werkzeuge bereitstellen	A	T
	Fertigungsspezifische Werkzeuge unterscheiden und fachgerecht einsetzen		
	Werkzeug auf Einsatzfähigkeit überprüfen		
KRB4.2.3	Material bereitstellen	A	T
	Halbzeuge unterscheiden und beziehen		
	Werkstoffbezeichnungen interpretieren		
	Eingangskontrolle der Rohteile durchführen		
KRB4.3	Werkstückfertigung		
KRB4.3.1	Aufspanntechnik anwenden	A	T
	Aufspanntechniken unterscheiden und fachgerecht einsetzen		
KRB4.3.2	Technologiedaten ermitteln	A	T
	Drehzahl, Vorschub in Abhängigkeit von Werkstoff und Werkzeug ermitteln		
	Kühl- und Schmiermittel unterscheiden und fachgerecht einsetzen		
KRB4.3.3	Fertigen	A	T
	Werkzeugmaschine, Aufspannung und Werkzeuge vorbereiten		
	Werkstücke anreissen, körnern, beschriften, sägen, feilen		
	Bohrungen auf Riss (mittlere Toleranzklasse) bohren		
	Aussen- und Innengewinde manuell schneiden		
	Drehteile (auf IT8, Ra1,6) drehen		
	Frästeile (auf IT8, Ra3,2) fräsen		
KRB4.4	Werkstückprüfung		
KRB4.4.1	Prüfplan erstellen	A	T
	Prüfwerkzeuge benennen und unterscheiden		
	Prüfmasse definieren		
	Toleranzen interpretieren		
	Prüfprotokolle vorbereiten		
KRB4.4.2	Prüfwerkzeuge bereitstellen	A	T
	Prüfwerkzeuge reinigen		
	Prüfwerkzeuge justieren		
	Prüfwerkzeuge entsprechend der Messgeometrie und der verlangten Genauigkeit auswählen		
	Einfluss der Prüfumgebung erläutern		
KRB4.4.3	Qualität prüfen	A	T
	Messschieber fachgerecht anwenden		
	Messschraube fachgerecht anwenden		
	Messuhr, Fühlhebelmessgerät fachgerecht anwenden		
	Grenzlehrdorn fachgerecht anwenden		
	Grenzzachenlehre fachgerecht anwenden		
	Radiusschablone, Loch-, Fühlerlehre und Parallelendmasse fachgerecht anwenden		
	Haarwinkel, Haarlineal fachgerecht anwenden		
KRB4.4.4	Qualität dokumentieren	A	T
	Prüfergebnisse im Prüfprotokoll dokumentieren		